СЕКРЕТНО

АКТ
комиссии по проведению испытаний переделанных 9 м/м пистолетных и 7,92 м/м винтовочных немецких патронов под отечественное оружие.

Канцелярия ГУ??? КА
Вход № 626
09.03.1943

I.

Начальник Центрального штаба партизанского движения тов. Пономаренко П.К. выдвинул идею переделки трофейных боеприпасов для стрельбы из отечественного стрелкового оружия, использовав при этом все элементы трофейных боеприпасов: гильзы, пули, пороха и капсюля путём переобжатия пуль и гильз.

Работой по реализации выдвинутой идеи руководили гвардии подполковник тов. Гарбуз В.И. и инженер-подполковник тов. Трусов С.К.

Практически развили и отработали эту идею следующие товарищи:

1) Начальник опытного цеха СКБ при заводе №44 тов. Гришин А.П.
2) Начальник СКБ при заводе №44 тов. Забегин А.И.
3) Начальник производства завода №304 тов. Яровой Ф.Н.
4) Начальник цеха валового производства патронов завода №44 тов. Новиков В.И.

В результате проделанной работы сконструирована и изготовлена машинка для переделки трофейных пистолетных и винтовочных патронов под калибр отечественного оружия, которая состоит: из ручного пресса весом 10кгр., трёх калибровочных матриц для перекалибровки трофейных пистолетных пуль, причём последняя матрица служит и для перекалибровки трофейных винтовочных пуль в калибр отечественных винтовочных пуль, калибровочных матриц гильз, вытяжного и снаряжательного пуансонов и мерительного инструмента.

На указанной машинке было переделано из немецких патронов под отечественное оружие:

1. Пистолетных патронов – 1.000 шт.
2. Винтовочных патронов – 1.000 шт.

Изготовленные патроны были поданы на испытания с целью установления возможности использования переделанных немецких винтовочных и пистолетных патронов для стрельбы из отечественного оружия: автомата ППШ, пистолета ТТ, винтовки 1891/30 гг, пулемёта ДП и самозарядной винтовки СВТ.

В результате испытаний установлено, что:

1. Переделанные 9 м/м пистолетные немецкие патроны с полным использованием всех элементов патрона (гильзы, капсюля, пороха и пули) для стрельбы из автомата ППШ и ТТ:

а) обеспечивают начальную скорость порядка 338 м/сек. при давлении пороховых газов в канале ствола 2.100 кгр./см^2 (начальная скорость отечественных пистолетных патрон 420 м/сек., при давлении 2.200 кгр./см^2);

б) средняя кучность боя (из двух очередей) вполне удовлетворяет требованиям стрельбы и равняется ч 5,1 см. (средняя кучность отечественных патронов составляет ч 5,4 см);

в) пробивная способность пули хорошая – на дистанцию 100 метров пробивает ряд досок, поставленных вплотную, общей толщиной 120 м/м;

г) безотказность автоматической стрельбы из автомата ППШ и пистолета ТТ полностью обеспечена, но желательно снизить темп стрельбы за счёт уменьшения заряда, т.к. при большом темпе стрельбы обнаружено на 500 выстрелов 15 случаев застревания гильз между затвором и казённой частью ствола.

2. Переделанные 7,92 м/м винтовочные патроны с полным использованием всех их элементов (гильзы, пули, пороха и капсюля) для стрельбы из винтовки образца 1891/30 гг.

а) обеспечивают начальную скорость порядка 845 м/сек. при давлении 2884 кгр./ см^2 (начальная скорость отечественных патронов с лёгкой пулей равна 860 м/сек., при давлении 3.200 кгр./ см^2);

б) экстрактирование гильз после стрельбы безотказное, при условии незначительного подгиба выбрасывателя у винтовки образца 1891/30 гг;

в) кучность боя вполне удовлетворяет требованиям стрельбы и на дистанцию 140 метров ч равняется 8,4 см.;

г) пробивная способность пули хорошая, на дистанцию в 200 метров пробивается ряд досок, поставленных вплотную, общей толщиной 150 м/м.

II.

ВЫВОДЫ:

На основании результатов испытаний комиссия считает: вполне возможным переделку партизанами на местах трофейных пистолетных и винтовочных патронов для стрельбы из автоматов ППШ, ТТ и винтовки образца 1891/30 гг.

Для решения вопроса возможности стрельбы из пулемёта ДП и винтовки СВТ, провести дополнительные испытания.

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ КОМИССИИ
Гвардии полковник /Гарбуз/

ЧЛЕНЫ КОМИССИИ:

Инженер-подполковник /Трусов/

Представитель Арткома ГАУ КА
майор /Заровский/

Представитель бюро изобретений НКО
инженер-подполковник /Фролов/

Начальник ОКБ при заводе №44 /Забегин/

Начальник опытного цеха ОКБ
при заводе №44 /Гришин/

Начальник производства завода №304 /Костриков/

Начальник инструментального цеха
завода №304 /Яровой/